Delfleet® Essential

Lorsque la valeur est essentielle

DFE-08F

Apprêt époxy mouillé-sur-mouillé à 2,1 COV – Gris

ESU470

Le ESU470 est un apprêt époxy sans ponçage et à faible teneur en COV au fini lisse; il est conçu pour les ateliers de grande production qui recherchent la protection anti-corrosion à laquelle on s'attend d'un époxy ainsi qu'un temps d'attente exceptionnellement court avant application de la couche de finition.

Produits additionnels

• Époxy à 2,1 COV	ESU470
• Durcisseur	ESU479
• Réducteur rapide	ESR300
• Réducteur moyennement rapide	ESR310

Surfaces compatibles

On peut appliquer le ESU470 sur les surfaces suivantes :

- Acier adéquatement préparé
- Aluminium adéquatement préparé
- FIbre de verre adéquatement préparée
- Finis émail d'origine adéquatement préparés

En cas de ponçage du métal nu avant application de ESU470, poncer à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 180-210. Poncer les vieux finis à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 320 à 400.

Choix du nettoyant à substrat

Code	Produit	Usage
DX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
DX437	Décapant pour cire et graisse – gros travaux	Pour ôter les huiles de gros travaux de broyage et la graisse des substrats nus avant d'amorcer le processus de peinture.

Guide d'application

Préparation :

- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis nettoyer à l'aide de DX436 ou de DX437 et de décapant pour cire et graisse.
- Poncer les substrats; poncer les vieux finis et le mastic pour carrosserie à l'aide de papier abrasif à grain 180–240; nettoyer de nouveau avec DX436 ou DX437.
- Appliquer un apprêt sur l'aluminium, l'acier, l'acier de carbone tout de suite après l'avoir nettoyé.

Rapport de mélange :

2 ESU470
1 ESU479
1-2 ESR3XX

Durée de vie :

6-8 heures après le mélange à 25 °C (77 °F)

Pistolet alimenté sous pression/HVLP	1,2 – 1,4 mm
Pistolet conventionnel/HVLP	1,4 – 1,6 mm

Pression d'air

HVLP - au chapeau d'air	8 – 10 lb/po^2
Conventionnel - au pistolet	40 – 50 lb/po^2

Nombre de couches :

1-2 couches

Épaisseur totale de la pellicule :	Mouillée	Sèche
Minimum	2,5 mil	1,1 mil
Maximum	5,0 mils	2,5 mils

Temps d'évaporation :

Entre les couches	10-15 minutes

Dry Times:

Hors poussière 20 ºC (68 ºF)	15 minutes
Hors poisse 20 ºC (68 ºF)	90 minutes
Avant masquage 20 ºC (68 ºF)	4 heures
Avant couche de finition 20 ºC (68 ºF)	30-45 minutes
Séchage accéléré 60 ºC (140 ºF)	30 minutes

Après 4 jours, poncer le ESU470 à l'aide de papier abrasif à grain 400 (à l'eau ou à sec) avant de procéder à l'application de la prochaine sous-couche ou couche de finition.

Note : Tous les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Caractéristiques d'essai :

Matières solides par volume (PàP)	32,42-40,52
Épaisseur de la pellicule par couche	0,7-1,5
Rendement en pieds carrés à 1 mil	649,94

Combinaisons de PàP:	**ESU470 : ESU479 : ESR3XX**	**ESU470 : ESU479 : ESR3XX**
Rapport de volume	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Catégorie d'usage	époxy	époxy
Teneur réelle en COV (en g/L)	144	115
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1.2	0.96
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)	248	248
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	2.07	2.07
Densité (g/L)	1272 -1306	1231 - 1286
Densité (lb/gal)	10.61 - 10.90	10.27 - 10.73
Poids des COV (en %)	47.8 - 49.2	56.8 - 58.7
Poids de l'eau (en %)	0.2	0.2
Poids des matières exemptées (en %)	36.5 - 38.1	47.5 - 49.7
Volume d'eau (en %)	0.2	0.2
Volume des matières exemptées (en %)	42.0	53.6
Solides par volume % (PàP)	40.6	32.5
Couverture en pi² de 1,0 mil	651	521
Épaisseur de la pellicule mouillée (mil.)	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7

Santé et sécurité

Consulter les fiches signalétiques pour obtenir tous les renseignements concernant les consignes de sécurité et d'entreposage.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre suggestif, et ne constituent pas une représentation ni une garantie de la performance, des résultats ou de l'usage approprié. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou tout procédé énoncé dans les présentes.

PPG Industries
Revêtements de qualité commerciale
Où que vous regardiez

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2011 PPG Industries